



Lubsil LS000

ARTIKEL-NR.: 9000 | IMDS-NR.: 975042



Lubsil LS000 ist eine wasserbasierte Suspension aus Festschmierstoffen kombiniert mit einem leistungsstarken Korrosionsschutzsystem. Sie wurde speziell für die Nachbehandlung von Zink- und Zinklegierungsschichten entwickelt.

Produkteigenschaften

Lubsil LS000 bildet nach dem Auftragen und Trocknen eine nahezu unsichtbare, transparente Versiegelung mit exzellentem Korrosionsschutz und reproduzierbaren Gleiteigenschaften – besonders geeignet für passivierte Zink- und Zinklegierungen, für Verbindungselemente zur präzisen Reibwerteinstellung, appliziert im Tauch- Schleuderverfahren.

- ✓ Transparente Beschichtung
- ✓ Ausgezeichnete Haftung auf unterschiedlichsten Substraten
- ✓ Keine Beeinträchtigung der Werkstoffeigenschaften
- ✓ Sehr wirtschaftlich im Verbrauch
- ✓ Hoher Korrosionsschutz
- ✓ Definierte Reibwerte
- ✓ 1x Beschichtung idR ausreichend

Typische Anwendungen

- ✓ Verbindungselemente aller Art (Korrosionsschutz und Reibwerteinstellung)
- ✓ Entwickelt zur Beschichtung und Versiegelung von Zink- und Zinklegierungsschichten und phosphatierten Oberflächen
- ✓ Kompatibel mit allen gängigen Passivierungen (blau, gelb, schwarz, oliv usw.)
- ✓ Besonders leistungsfähig bei Cr(VI)-freien Passivierungen
- ✓ Erfüllt und übertrifft die Anforderungen der Automobilindustrie hinsichtlich Korrosionsschutz



ARTIKEL-NR.: 9000 | IMDS-NR.: 975042



Anwendungshinweise

- ✓ Lubsil LS000 wird anwendungsfertig geliefert, kann bei Bedarf mit demineralisiertem Wasser verdünnt werden (50-100% Ansatzkonzentration).
- ✓ Zu beschichtende Teile müssen fettfrei sein.
- ✓ Für eine optimale Filmbildung wird empfohlen, die Teile auf 30–50 °C vorzutemperieren.
- ✓ Typischer Applikationsprozess: Tauch-Schleuder-Verfahren mit Beschichtungszentrifugen, alternativ Trommelbeschichtung oder Gestellanwendung
- ✓ Nach dem Auftragen ist eine Trocknung bei 50–180 °C mit Warmluft (z. B. Kammer- oder Durchlaufofen) erforderlich.
- ✓ Zur Vermeidung von Kondenswasser sollten die Teile erst nach vollständiger Abkühlung verpackt werden.

Technische Daten

Eigenschaft	Norm / Parameter	Einheit	Anmerkung
Erscheinungsbild	Visuell	—	Gelbliche Flüssigkeit
Dichte	DIN 51757	g/cm ³	~ 1,05
Viskosität	DIN 53211 / 3 mm	s	17 – 23
Verdünnungsmittel	—	—	Wasser, de-ionisiert
pH-Wert	—	—	10,0 - 11,5
Verpackungseinheiten	—	—	20 kg Kanister, 200 kg Kunststoff-fass, 600/1000 kg Container
Mindesthaltbarkeit (ungeöffnet)	—	Monate	12



ARTIKEL-NR.: 9000 | IMDS-NR.: 975042



Eigenschaft	Norm / Parameter	Einheit	Anmerkung
Temperatureinsatzbereich	—	°C	-40 bis +200
Schraubenprüfstand Reibwert	μ	—	0,09 - 0,13
Schichtdicke	—	μm	0,1 - 2,0

Zusätzliche Hinweise

- ✓ Der pH-Wert der Lösung sollte regelmäßig geprüft und stets über 8 gehalten werden.
- ✓ Einschleppungen aus vorangegangenen Prozessschritten vermeiden.
- ✓ Konzentration des Bades regelmäßig kontrollieren (genaue Anleitung auf Anfrage).
- ✓ Starke Umwälzung vermeiden, da Schaumbildung auftreten kann. Geeigneter Entschäumer: Lubsil AF-L
- ✓ Vor Frost schützen!

Die angegebenen Werte entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Es handelt sich um Mittelwerte, die im Rahmen üblicher Fertigungsschwankungen variieren können. Technische Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Aufgrund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und Bedingungen stellen die Angaben lediglich Hinweise dar. Vor einer Anwendung empfehlen wir Eignungstests des Produkts.