PRODUKTDATENBLATT

Lubsil L03

ARTIKEL-NR.: 4903 | IMDS-NR.: 977552

Lubsil L03 ist eine wässrige Suspension aus leistungsfähigen Festschmierstoffen. Sie bildet einen transparenten Trockengleitfilm mit hervorragenden Gleiteigenschaften, insbesondere zur präzisen Reibwerteinstellung von Verbindungselemente, appliziert im Tauch-Schleuder-verfahren.

Produkteigenschaften

Lubsil L03 bildet nach dem Auftragen und Trocknen eine nahezu unsichtbare, transparente Schicht mit exzellenten Gleiteigenschaften. Dank seiner optimalen Verarbeitung ermöglicht es eine kosteneffiziente Beschichtung von Bauteilen.

- ✓ Konstante, niedrige Reibungswerte mit geringer Schwankung
- ✓ Hohe Abriebfestigkeit
- ✓ Optisch kaum wahrnehmbar, jedoch mit UV-Licht nachweisbar
- ✓ Starke Haftung auf unterschiedlichsten Materialien
- ✓ Keine Beeinflussung anderer Materialeigenschaften
- ✓ Nicht kennzeichnungspflichtig
- ✓ Sehr gut für automatische Zuführ- und Verschraubungssysteme geeignet

Typische Anwendungen

Lubsil L03 wird für Massenteile eingesetzt, die zur Verbesserung der Gleiteigenschaften bzw. zur Reibwerteinstellung mit einem Trockenfilm beschichtet werden sollen. Die Beschichtung sorgt für definierte und konstante Reibwerte, wodurch Montageprozesse erleichtert und beschleunigt werden. Typische Anwendungsbereiche umfassen:

- ✓ Galvanisch behandelte Schrauben und Muttern
- ✓ Organisch beschichtete Oberflächen
- ✓ Dübel
- ✓ Ankerschrauben

© Lubsil GmbH 2025

Lubsil L03

ARTIKEL-NR.: 4903 | IMDS-NR.: 977552

Anwendungshinweise

- ✓ Lubsil L03 wird als Konzentrat geliefert – Frostschutz beachten!
- ✓ Vor der Anwendung mit Wasser (optimal DI-Wasser) verdünnen. Dabei das Wasser unter ständigem Rühren hinzufügen.
- ✓ Die zu beschichtenden Teile müssen schmutz- und fettfrei sein.
- ✓ Eine Vorwärmung der Bauteile (ca. 30–50 °C) vor der Beschichtung kann die Ergebnisse verbessern.
- ✓ Nach der Beschichtung erfolgt die Trocknung idealerweise mit Warmluft bei 50–60°C.
- ✓ Um Kondenswasserbildung zu vermeiden, sollten beschichtete Teile erst nach vollständigem Abkühlen auf Umgebungstemperatur verpackt werden.
- ✓ Der pH-Wert der Lösung sollte regelmäßig überprüft werden und stets über 8,0 liegen, um Ausfällungen zu vermeiden.
- ✓ Die Badkonzentration ist regelmäßig zu prüfen (eine Anleitung hierzu ist auf Anfrage erhältlich).
- ✓ Übermäßige Schaumbildung durch starke Umwälzung sollte vermieden werden. Falls erforderlich, kann der Entschäumer Lubsil AF-L verwendet werden.
- ✓ Ansatzkonzentration: 30 – 50% Vol. % (wir beraten Sie gerne)

© Lubsil GmbH 2025

Lubsil L03

ARTIKEL-NR.: 4903 | IMDS-NR.: 977552

Technische Daten

Eigenschaft	Norm / Parameter	Einheit	Anmerkung
Erscheinungsbild	Visuell	—	Transparente, gelbliche Flüssigkeit
Dichte	DIN 51757	g/cm³	~ 1,0
Viskosität	DIN 53211 / 3 mm	s	23 – 33
Verdünnungsmittel	—	—	Wasser, de-ionisiert
pH-Wert	—	—	8,0 - 10,0
Verpackungseinheiten	—	—	20 kg Kanister, 200 kg Kunststoff-fass, 600/1000 kg Container
Mindesthaltbarkeit (ungeöffnet)	—	Monate	12
Temperatureinsatzbereich	—	°C	-40 bis +120
Schraubenprüfstand Reibwert	µ	—	0,12 - 0,15

Die angegebenen Werte entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Es handelt sich um Mittelwerte, die im Rahmen üblicher Fertigungsschwankungen variieren können. Technische Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Aufgrund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und Bedingungen stellen die Angaben lediglich Hinweise dar. Vor einer Anwendung empfehlen wir Eignungstests des Produkts.

Lubsil GmbH | Blütenstraße 60, 86558 Hohenwart / OT Koppenbach, Germany | Tel: +49 8443 91757-0 | Web: www.lubsil.com | Mail: info@lubsil.com
GF: Symbert Greppmair | HRB: 12270 | Gerichtsstand Ingolstadt | Sparkasse Altbayern, IBAN: DE 44 7215 2070 0005 1636 62, BIC: BYLADEM1NEB

© Lubsil GmbH 2025